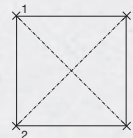


FEUILLES ABRASIVES



Comment et pourquoi flexer ?

Que veut dire FLEXER? Rendre flexible ou plus souple.

Comment FLEXER? Prenez la feuille par les coins diagonalement opposés et glissez-la contre une arête droite et vive pour «casser» la colle qui maintient les grains. Les grains resteront fixés mais «détachés» entre-eux.

Pourquoi FLEXER? Pour assouplir la feuille en lui gardant toutes ses qualités abrasives.

Seules les feuilles dont le principe de fabrication repose sur l'électrodéposition des grains doivent être flexées. Les micro-abrasifs sont produits par coulée d'une émulsion abrasive sur le support, ils ne doivent pas être flexés.

Echelles de granulométrie

La granulométrie des qualités proposées s'exprime en différentes échelles de valeur.

Grain 60 ou grain 180, c'est la norme de la Fédération Européenne des Producteurs d'Abrasifs qui précise le nombre de mailles par pouce² de surface du tamis qui a été utilisé pour calibrer les grains. Le grain dit 60 sera donc plus gros que le 180.

Cotation en Microns qui précise la taille des grains 3 microns est donc plus fin que 15 microns.

L'émeri polishing se cote par 1/0, 4/0, ... 4/0 étant plus fin que 1/0.

D'autres encore seront chiffrés en Mesh USA.

La graduation suivant FEPA étant la plus connue en Europe, nous précisons des équivalences qui vous aideront à mieux choisir.

TABLEAU DE COMPARAISON DES GRAINS ET DES ÉCHELLES								
Ø moyen en microns	FEPA	MICRO	Scotch Brite	TRIZACT	EMERI & Crocus	DIAMANT	NORAX	Mesh USA
1300	12							12
1000	16							16
700	24							24
400	36							36
	40							40
250	60							60
170	80	180		A300				80
120	100	150	X-COARSE					100
100	120	120	COARSE	A160		N125		120
90	150	100	MEDIUM				X100	150
80	180	80		A110			X80	180
	220			A90			X65	
50	240	60	FINE	A80		N74		220
30	320					N40	X45	
	360	40	VERY FINE	A60				320
	400			A45				
20	500				1/0			360
15	600	35		A40			X30	
13	800			A30			X22	
	1000	20	SUPER FINE		3/0	N20		500
5	1200			A20			X16	800
	1500	12		A16				1000
	2000	9	ULTRA FINE	A6	4/0			1200
	2500	5						
	3000			A5				

1 micron = 0.001 mm

